

Unternehmen
-------------

## Checkliste für die hydraulische Quetschvorrichtung DN 80

**Best.-Nr.: 800 003**

Stahlrohr-Quetschvorrichtung komplett	Best.-Nr.: 800 003
Hydraulische Doppelkolbenfußpumpe	Best.-Nr.: 800 005
Presskopf für Stahlrohr	Best.-Nr.: 800 007

Regelmäßiger Prüfintervall gemäß Betriebssicherheitsverordnung. Grundlage: BetrSichV § 3 Abs. 3 und § 10  
 Generell trifft für alle Arbeitsmittel, also auch für die hydr. Quetschvorrichtung, die Betriebssicherheitsverordnung zu.  
 Eine regelmäßige Überprüfung soll gewährleisten, dass Mängel rechtzeitig erkannt und behoben werden.  
 Hiernach legt der Unternehmer nach eigenem Ermessen den Umfang und die Prüfintervalle fest und benennt hierzu eine befähigte Person, in der Regel aus dem eigenem Unternehmen. Herstellerangaben, die Produkt spezifisch weitergehende Prüfungen fordern, müssen selbstverständlich hierbei berücksichtigt werden.

<b>Fußpumpe</b> Geräte-Nr.: .....	<b>Presskopf</b> Geräte-Nr.: .....	<b>Prüfer:</b> .....	<b>Prüfungs-</b> <b>datum:</b> .....
--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------	---

Die Geräte-Nr. sind auf der hydr. Fußpumpe und dem Presskopf mit Schlagstempel eingeschlagen.

Arbeitsschritt	i.O./ durch- geführt	nicht i.O.	beho- ben
Gerät auf Vollständigkeit und Originalteile prüfen! (gemäß Gebrauchsanleitung) ggf. vertretbare Abweichungen: .....	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sichtprüfung in Bezug auf Beschädigung (Verformungen oder Bauteilbruch)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Manometer: Zeigerstellung im drucklosen Zustand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schlauchprüfung: Zustand, Beschädigung, Alter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pressflächen der Pressbalken unbeschädigt und glatt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Funktionsprüfung der beweglichen Bauteile:			
Presskopf lässt sich nach Ziehen des Sicherungsbolzens aufklappen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schlauch-Kupplungen (Vater- und Mutterteil) auf Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pressbalken fährt sauber ein und aus, ohne Schleifkontakt in den Führungen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
erforderliche Anzahl der Pumphybe bis zum max. Druckaufbau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Auslösen der Druckbegrenzung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Druckhöhe beim Auslösen der Druckbegrenzung Soll: 850 bar / Ist: ..... bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spaltmaß der Pressbalken auf Blockstellung Soll: 3,5 mm -0,5 / Ist: ..... mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Auslösen der Druckentspannung an der Pumpe, komplettes Einfahren des beweglichen Pressbalkens.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Dichtigkeitsprüfung:			
1. Druckmessung nur der hydr. Doppelkolbenfußpumpe bei max. Druck Druckabfall = 0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Druckmessung der gesamten Einheit mit Pumpe und Presskopf bei max. Druck. Druckabfall = 0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

i.O. = in Ordnung

nicht i.O. = nicht in Ordnung

beho- ben = Mangel wurde behoben, hiernach in Ordnung

### Das Gerät ist einsatzbereit und mängelfrei!

Hütz + Baumgarten empfiehlt bei normaler Nutzung eine jährlich wiederkehrende Prüfung des Gerätes.

**Nächste Überprüfung:** ..... / .....  
Monat / Jahr

**Unterschrift:** .....  
(Vom Unternehmer hierzu benannt – befähigte Person)